

## Graphit mit Spießblech 1.4401

Druckdatum: 19.05.2017  
zu Anfrage / Bestellung:

*Allgemeine industrielle und  
technische Anwendungen.*

Eigenschaften	Werte (Durchschnittswerte 2mm)
Qualität / Rohstoffbasis	Expandiertes Graphit mit Spießblecheinlage SUS 316, 0,1mm
<b>Dichte (Graphit)</b>	1,0 g/cm <sup>3</sup>
<b>Kompressibilität nach ASTM F36/A</b>	30 - 45 %
<b>Rückfederung nach ASTM F36/A</b>	10 - 25 %
<b>Leckagerate nach DIN 3535</b>	≤ 1,0 ml/min
<b>Konst. Arbeitstemperatur (mit Oxidation)</b>	250 °C
<b>Max. Arbeitstemperatur (mit Oxidation)</b>	550 °C
<b>Flüssigkeitsbeständigkeit nach ASTM F146</b>	
<b><u>-ASTM 3# ÖL 150°C, 5 St.</u></b>	
Gewichtsänderung	< 15 %
Stärkeänderung	≤ 6 %
<b><u>-LLC 50% 100°C, 22 St.</u></b>	
Gewichtsänderung	< 15 %
Stärkeänderung	≤ 6 %
<b>Schwefel-Gehalt nach ASTM C 816</b>	~1.300 ppm
<b>Laugenfähiger Chlorid-Gehalt nach ASTM F1277</b>	≤ 50 ppm
<b>Graphit-Gehalt JB/T 9141.6</b>	≥ 98,5 %
<b>Fluorid-Gehalt</b>	≤ 30 ppm

**Bemerkungen:**

Die technischen Daten basieren auf Labortests und deren Ergebnissen.  
Sie können je nach Einsatzfall abweichen.

**Hinweis:** Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Die Informationen im Datenblatt beruhen auf Einzelmessungen und unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Produktionsbedingte Änderungen vorbehalten. Wir weisen darauf hin, dass die individuellen Einsatzbedingungen Einfluss auf die Eigenschaften jedes einzelnen Produktes nehmen. Aus diesem Grund ist der Kunde verpflichtet, die Materialien einer Eignungsprüfung zu unterziehen. Der Einsatz unserer Materialien erfolgt ausschließlich im Verantwortungsbereich des Anwenders.

Ku  
Tel

---