

AFIT® Multi

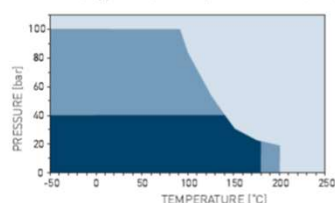
nach der Elastomerleitlinie (ELL) zum Kontakt mit Trinkwasser geprüft

Druckdatum: 24.01.2018 *Allgemeine industrielle und*
zu Anfrage / Bestellung: *technische Anwendungen.*

Eigenschaften		Typische Werte bei 2 mm Stärke
Qualität / Rohstoffbasis		Aramidfasern, anorganische Füllstoffe, NBR Bindemittel
Dichte	DIN 28090-2	1,7 g/cm ³
Komprssibilität	ASTM F36J	11%
Rückfederung	ASTM F36J	60%
Zugfestigkeit	ASTM F152	10 Mpa
Druckstandfestigkeit	DIN 52913	
50 Mpa, 16 h, 175°C		27 Mpa
50 Mpa, 16 h, 300°C		23 Mpa
Spezifische Leckrate	DIN 3535-6	0,02mg/(s-m)
Stärkezunahme	ASTM F146	
Öl IRM 903, 5 h, 150°C		2%
ASTM Fuel B, 5 h, 23°C		5%
Verformungswert	DIN 28090-2	
bei Raumtemperatur ϵ_{KSW}		9,5%
Warmsetzwert $\epsilon_{WSW/200^\circ C}$		16,1%
Setzwert	DIN 28090-2	
bei Raumtemperatur ϵ_{KRW}		4,7%
Warmsetzwert $\epsilon_{WRW/200^\circ C}$		0,8%
Maximale Betriebsbedingungen		
Spitztemperatur	°C/°F	350 / 662
Dauereinsatztemperatur	°C/°F	250 / 482
Dauereinsatztemperatur mit Dampf	°C/°F	200 / 392
Druck	bar/psi	100 / 1450

P-T DIAGRAM

EN 1514-1, Type IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm



- General suitability - Under common installation practices and chemical compatibility.
- Conditional suitability - Appropriate measures ensure maximum performance for joint design and gasket installation. Technical consultation is recommended.
- Limited suitability - Technical consultation is mandatory.

Zulassungen

DIN-DVGW DIN 3535-6	SVGW DIN 3535-6	DVGW VP 401
DVGW W270	TZW ELL	TA-Luft (VDI 2440)
BAM (Oxygen)	WRAS	Germanischer Lloyd
ABS	AGA 8140 G (Class III)	EC 1935/2004

Toleranzen

Stärke:	bis 1mm ±0,1mm
	über 1mm ±10%
Plattenmaß:	± 5%

Hinweis: Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Die Informationen im Datenblatt beruhen auf Einzelmessungen und unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Produktionsbedingte Änderungen vorbehalten. Wir weisen darauf hin, dass die individuellen Einsatzbedingungen Einfluss auf die Eigenschaften jedes einzelnen Produktes nehmen. Aus diesem Grund ist der Kunde verpflichtet, die Materialien einer Eignungsprüfung zu unterziehen. Der Einsatz unserer Materialien erfolgt ausschließlich im Verantwortungsbereich des

